

# Wärmebehandlung

Vom Prototyp bis zum Serienteil



Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung  
Von der Entwicklung bis zur Produktion

# Härten, Glühen, Nitrieren, Nitrokarburieren

Durch Wärmebehandlungsverfahren werden die Eigenschaften von Werkstoffen gezielt verändert, mit vorteilhaften Auswirkungen auf die Anwendungseigenschaften und die Weiterverarbeitung des Bauteils.

## Kundennutzen:

Ein Ansprechpartner für die Wärmebehandlung, vom Prototypen bis zu Serienbauteilen. Kundennähe leben wir durch aktive Kommunikation und enge Zusammenarbeit. Entscheidungswege gestalten wir kurz, Problemlösungen sind schnell verfügbar. Flexibilität ist unsere Stärke, bei Engpässen bieten wir Ihnen kurze Lieferzeiten.

## Vorteile der einzelnen Verfahren:

### Vakuumbärten und

**Vakuumglühen:** oxidationsfreie Wärmebehandlung, verzugsarm, umweltschonend;

**Gasnitrieren und  
-nitrokarburieren:** thermochemische Wärmebehandlung; verschleißfeste und korrosionsbeständige Randschichten;

**Schutzgasglühen:** oxidationsfreie Wärmebehandlung, kostengünstig;

**Umluftglühen:** meist oxidierende Wärmebehandlung, sehr kostengünstig, lediglich dann geeignet, wenn die Oberfläche zweitrangig ist, oder die Werkstoffe gegenüber Oxidation unempfindlich sind.

## Unsere Dienstleistungen und Kapazitäten:

- Vakuumbärten/-vergüten (bis Ø 1500 mm, Höhe 1800 mm - Gewicht max. 2000 kg)
- Nitrieren / Nitrokarburieren (bis Ø 900 mm, Höhe 1200 mm - Gewicht max. 1600 kg)
- sämtliche Glühverfahren (bis Ø 2000 mm, Höhe 2100 mm - Gewicht max. 6000 kg)

## Anwendungsbereiche:

Seit über einem Jahrzehnt bedienen wir erfolgreich Industriezweige wie die Luft- und Raumfahrt, die Automobilindustrie, die Energietechnik, die Medizinalindustrie, den Werkzeug-, Maschinen- und Apparatebau, sowie die Messtechnik. Die Werkstoffpalette ist nahezu unbegrenzt. Dazu gehören neben Stählen und Gusseisenlegierungen auch Titan und Titanlegierungen, Nickel- und Nickellegierungen, Kupfer- und Kupferlegierungen. Die Behandlung anderer Sonderwerkstoffe führen wir auf Anfrage aus.

## EUROMAT® GmbH

Industrial Surface Solutions  
Dennewartstrasse 25-27  
D-52068 Aachen/Germany

Telefon: +49.241.963123.0  
Telefax: +49.241.963123.3  
E-mail: [input@euromat.de](mailto:input@euromat.de)  
[www.euromat.de](http://www.euromat.de)

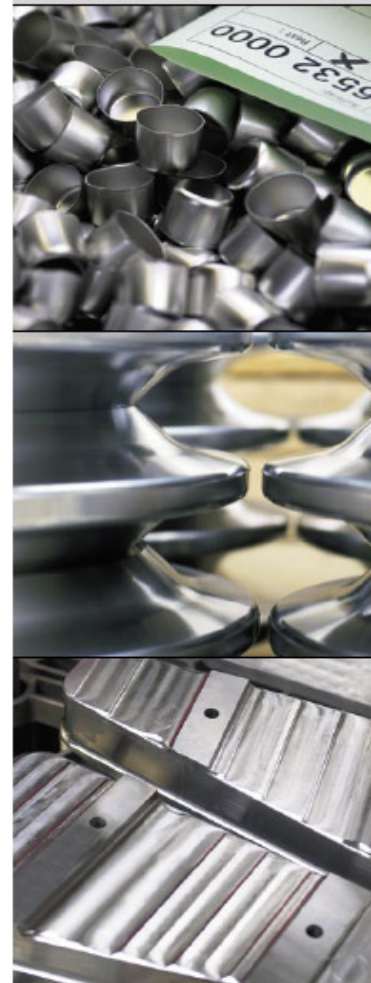
## Ihr Ansprechpartner:

Dr.-Ing. Ino J. Rass

## Unser Service:

- Beratung und Konzeptionierung
- Engineering, Prozessentwicklung und Prototyping
- Beschichtungs-, Löt- und Wärmebehandlungsservice

Die Wärmebehandlung bestimmt die Anwendungs- und Verarbeitungseigenschaften technischer Bauteile



Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung  
Von der Entwicklung bis zur Produktion