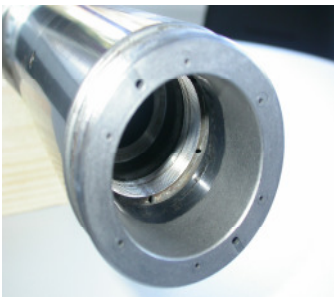


Microplas[®]- Beschichtungen

...bieten vielfältige Anwendungsmöglichkeiten

- Kantenverstärkungen dünnwandiger Bauteilstrukturen
- Verstärkung von Dichtungsflächen
- Leichtmetalle und VA-Materialien, wärmeempfindliche Materialien beschichtbar
- Verstärkung von Führungen/Nuten
- PTFE-Versiegelung für verbessertes Gleitverhalten
- Dichtflächen in der Lebensmitteltechnik (Zertifizierung vorhanden)
- Gezielte Reparatur lokaler Oberflächendefekte
- Raubeläge zur Griperhöhung bei Antriebselementen
- U.v.a. mehr



Verzugsfreie,
kaltaufgebrachte
Mikrobeschichtungen
für Werkzeuge, Formen,
Instrumente, Motoren,
Turbinen und Maschinenteile



Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung
Von der Entwicklung bis zur Produktion

Microplas® Schichtprogramm

Haben Sie Bauteile, die im hohen Maße Verschleiß und Korrosion ausgesetzt sind?

Dürfen die Bauteile thermisch nicht zu stark belastet werden (Edelstähle, Leichtmetalle oder gehärtete Oberflächen), oder die Bauteilgeometrie weist dünnwandige Geometrien auf?

Sollten nur lokale Bereiche präzise und verzugsfrei beschichtet werden?

Müssen schwer zugängliche Bereiche wie Nuten, Bohrungen oder Kantenspitzen mit hoher Haftfestigkeit beschichtet werden?

Eine innovative Antwort auf diese Fragen ist das Aufbringen funktioneller MICROPLAS®-Coatings auf Metall- und Karbidbasis.

Beschichtbar sind metallische gehärtete und ungehärtete Grundwerkstoffe sowie Leichtmetalle.

Für besondere Anforderungen hinsichtlich Gleitverhalten und Korrosionsschutz steht eine Auswahl verschiedener PTFE-Werkstoffen zur nachträglichen Oberflächenversiegelung zur Verfügung.

MICROPLAS®-Coatings werden vorteilhafterweise „kalt“ aufgebracht. D. h. die Oberfläche wird thermisch nicht über 40 oC belastet. Daher können auch thermisch empfindliche Materialien wie z. B. gehärtete Oberflächen oder auch hochsiliziumhaltige Leichtmetalle problemlos beschichtet werden. Die atmosphärische Prozessführung gibt kaum Einschränkungen hinsichtlich der zu beschichtenden Bauteilgeometrien.

EUROMAT® GmbH

Industrial Surface Solutions
Dennewartstrasse 25-27
D-52068 Aachen/Germany

Telefon: +49.241.963123.0
Telefax: +49.241.963123.3
E-mail: input@euromat.de
www.euromat.de

Ihr Ansprechpartner:

Dr.-Ing. Ino J. Rass

Unser Service:

- Beratung und Konzeptionierung
- Engineering, Prozessentwicklung und Prototyping
- Beschichtungs-, Löt und Wärmebehandlungsservice

Vertretung für:


Listemann AG
Werkstoff- und Wärmebehandlungstechnik



**Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung
Von der Entwicklung bis zur Produktion**