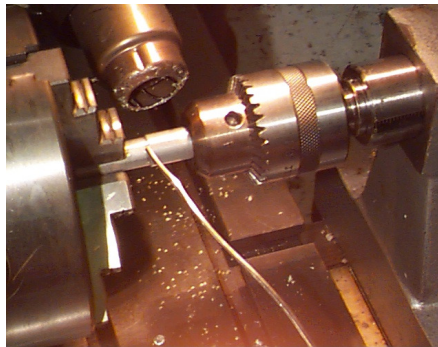


ColdBond - Löten bis 480 °C

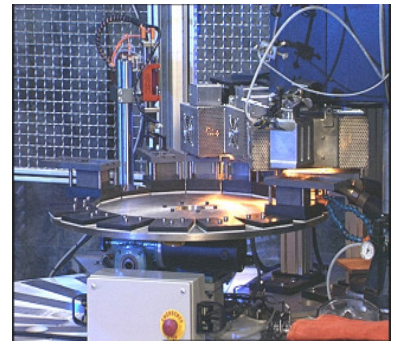
- Schwermetallfreie Lotwerkstoffe
- Lötprozess ohne Flussmittel
- Entspricht Umweltauflagen gem. RoHS- und WEEE-Richtlinien
- Geeignet für Metalle, Leichtmetalle und Keramiken
- Lötverbindungen mechanisch stabil und wärmeleitend



Werkstoffe



Prozessentwicklung



Service

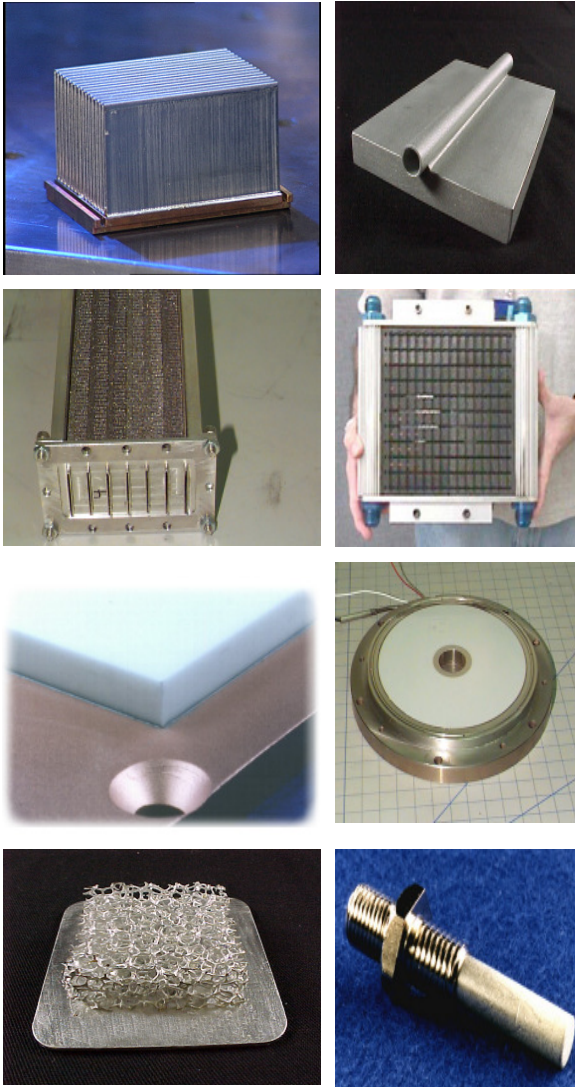


Mit neuartiger Technik
Werkstoffe stoffschlüssig
miteinander verbinden ...



Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung
Von der Entwicklung bis zur Produktion

Starke Verbindungen ...



Konventionelles Löten wird i.d.R. mit aggressiven Flußmitteln durchgeführt, um oxidierte Oberflächen zu entfernen, aufzubrechen und Unreinheiten zu entfernen. Weiterhin ist es technisch schwierig, Materialien wie z.B. Glas oder Keramik direkt zu löten.

Durch den Einsatz spezieller Lote und Prozesstechnik können die Oberflächen direkt von Oxiden befreit und gereinigt werden. Darüberhinaus werden eingeschlossene Gase aus der flüssigen Lötstelle entfernt. Hierdurch kann die Gefahr durch Lunker in den Lötstellen erheblich reduziert werden.

Anwendungen finden sich im Bereich des Fügens vielfältigster Werkstoffe, insbesondere:

- **Leichtmetalle wie Al, Mg oder Ti,**
- **porösen Werkstoffen,**
- **Magnetische Werkstoffe**
- **Verbundwerkstoffe**
- **Gläser und auch Keramiken.**

EUROMAT® GmbH

Industrial Surface Solutions
Dennewartstrasse 25-27
D-52068 Aachen/Germany

Telefon: +49.241.963123.0
Telefax: +49.241.963123.3
E-mail: input@euromat.de
www.euromat.de

Ihr Ansprechpartner:
Dr.-Ing. Ino J. Rass

Unser Service:

- **Beratung und Konzeptionierung**
- **Engineering, Prozessentwicklung und Prototyping**
- **Beschichtungs-, Löt- und Wärmebehandlungsservice**



**Beschichten, Löten, Sintern-MIM und Wärmebehandlung
Von der Entwicklung bis zur Produktion**